



GIMS 75, GIMS 150, GIMS 75 2H,
GIMS 150 2H, GIMS 75-6, GIMS 150-6, GRIT GIL,
GRIT GILS, GRIT GILSGIB

Станки шлифовальные GIMS, GRIT GIL, GRIT GILS, GRIT GILSGIB.

Технические характеристики.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-2-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://fein.nt-rt.ru> || эл. почта: fne@nt-rt.ru

GIMS 75



Передвижная ходовая часть для эффективных шлифовальных работ "на месте" на полу

- Удобное вертикальное положение при работе
- Высокоэффективное шлифование и заравнивание сварных швов на полу
- Сошлифовка и удаление окалины со стальных деталей
- Положение дышла легко настраивается
- Минимальное расстояние до стенки
- Ограничитель глубины

Технические характеристики:

- Номинальная потребляемая мощность 4 кВт
- Размеры ленты 75 x 2 000 мм
- Вес 100 кг

GIMS 150



Передвижная ходовая часть для эффективных шлифовальных работ "на месте" на полу

- Удобное вертикальное положение при работе
- Высокоэффективное шлифование и заравнивание сварных швов на полу
- Сошлифовка и удаление окалины со стальных деталей
- Положение дышла легко настраивается
- Минимальное расстояние до стенки
- Ограничитель глубины

Технические характеристики:

- Номинальная потребляемая мощность 4 кВт
- Размеры ленты 150 x 2 000 мм
- Вес 110 кг

GIMS 75 2H



Передвижная ходовая часть для эффективных шлифовальных работ "на месте" на полу

- Удобное вертикальное положение при работе
- Высокоэффективное шлифование и заравнивание сварных швов на полу
- Сошлифовка и удаление окалины со стальных деталей
- Положение дышла легко настраивается
- Минимальное расстояние до стенки
- Ограничитель глубины

Технические характеристики:

- Номинальная потребляемая мощность 2,6 - 3,1 кВт
- Размеры ленты 75 x 2 000 мм
- Вес 103 кг

GIMS 150 2H



Передвижная ходовая часть для эффективных шлифовальных работ "на месте" на полу

- Удобное вертикальное положение при работе
- Высокоэффективное шлифование и заравнивание сварных швов на полу
- Сошлифовка и удаление окалины со стальных деталей
- Положение дышла легко настраивается
- Минимальное расстояние до стенки
- Ограничитель глубины
-

Технические характеристики:

- Номинальная потребляемая мощность 2,6 - 3,1 кВт
- Размеры ленты 150 x 2 000 мм
- Вес 114 кг

GIMS 75-6



Передвижная ходовая часть для эффективных шлифовальных работ "на месте" на полу

- Удобное вертикальное положение при работе
- Высокоэффективное шлифование и заравнивание сварных швов на полу
- Сошлифовка и удаление окалины со стальных деталей
- Положение дышла легко настраивается
- Минимальное расстояние до стенки
- Ограничитель глубины

Технические характеристики:

- Номинальная потребляемая мощность 6 кВт
- Размеры ленты 75 x 2 000 мм
- Вес 121 кг

GIMS 150-6



Передвижная ходовая часть для эффективных шлифовальных работ "на месте" на полу

- Удобное вертикальное положение при работе
- Высокоэффективное шлифование и заравнивание сварных швов на полу
- Сошлифовка и удаление окалины со стальных деталей
- Положение дышла легко настраивается
- Минимальное расстояние до стенки
- Ограничитель глубины

Технические характеристики:

- Номинальная потребляемая мощность 6 кВт
- Размеры ленты 150 x 2 000 мм
- Вес 131 кг

GRIT GIL



Модуль плоского шлифования для превосходного продольного шлифования 4-х гранных труб, профилей и плоских заготовок

- Превосходное качество поверхности до финиширования
- Плосколистовой материал можно шлифовать "стоймя"
- Высокая рабочая скорость благодаря автоматической подаче
- Ленточно-шлифовальный станок не смотря на смонтированный модуль можно использовать для шлифования на контактном ролике
- Для угловатых заготовок
- Неизменно точные размеры ленты 150X2000мм
- Возможность комбинирования с ленточно-шлифовальным станком GI 150 (2H)
- Возможно компактное применение благодаря поворотной плите (в виде опции)

Технические характеристики:

- Описание Модуль для продольного шлифования
- Номинальная потребляемая мощность 0,18 кВт
- Размеры профилей/плосколистого материала макс. 100 x 100 мм
- Размеры ленты 150 x 2 000 мм
- Вес 64 кг

GRIT GILS

Плоскошлифовальный станок для качественного автоматизированного продольного шлифования труб квадратного сечения, профилей и листового материала.

Технические характеристики:

- Номинальная потребляемая мощность 2,6 - 3,1 кВт
- Размеры профилей/плосколистого материала макс. 100 x 100 мм
- Размеры ленты 150 x 2 000 мм
- Вес 206 кг

Комплектация

- 1 СЕЕ-штекер (16 А)
- 1 шлифовальная лента, 150 x 2 000 мм (зерно 120 R)

GRIT GILSGIB



Плоскошлифовальный станок для качественного автоматизированного продольного шлифования труб квадратного сечения, профилей и листового материала.

Технические характеристики:

- Номинальная потребляемая мощность 2,6 - 3,1 кВт
- Размеры профилей/плосколистового материала макс. 100 x 100 мм
- Размеры ленты 150 x 2 000 мм
- Вес 189 кг

Комплектация

- 1 СЕЕ-штекер (16 А)
- 1 шлифовальная лента, 150 x 2 000 мм (зерно 120 R)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93